
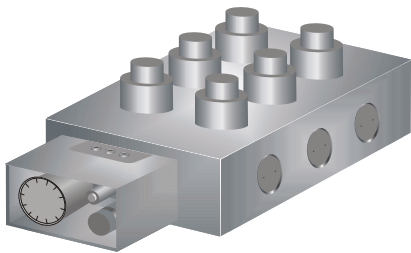


Model Model	∅ cylindra ∅ body	 Fa daN	La mm	Zestaw do konserwacji Maintenance kit
SG-M1000	42	1000	28+(2 x S)	SG-M1000 KIT
SG-M2000	54	2000	28+(2 x S)	SG-M2000 KIT
SG-M4500	78	4500	28+(2 x S)	SG-M4500 KIT
SG-M7500	100	7500	32+(2 x S)	SG-M7500 KIT



Napełniany gaz Pressure means	Azot Nitrogen (N ₂)
Maks. ciśnienie gazu Max. load pressure	150 bar
Min. ciśnienie gazu Min. load pressure	50 bar
Maks. temperatura pracy Max. working temperature	80°C
Wzrost ciśnienia w zależności od temperatury Pressure increase due to temperature	0,33%/1°C

Sprężyny gazowe serii SG-M są łączone w systemy w specjalnych płytach. Eliminuje to problem rozkładu siły, zwłaszcza tam, gdzie występuje znaczny nacisk i duża częstotliwość taktów narzędzia. Sprężyny serii SG-M są wkręcane bezpośrednio do płyty i poprzez system kanałów w płycie wszystkie sprężyny są połączone ze sobą, dzięki czemu działają jak naczynia połączone. Przekazują dzięki temu równe siły. Ciśnienie całego układu jest regulowane przy użyciu podłączonego do płyty panelu sterowania.

Wykonanie kanałów w płycie, łączących poszczególne sprężyny, musi być ściśle dostosowane do wymaganych ilości azotu w układzie, co pozwoli uniknąć zbyt dużego ciśnienia i zapewni właściwe działanie systemu.

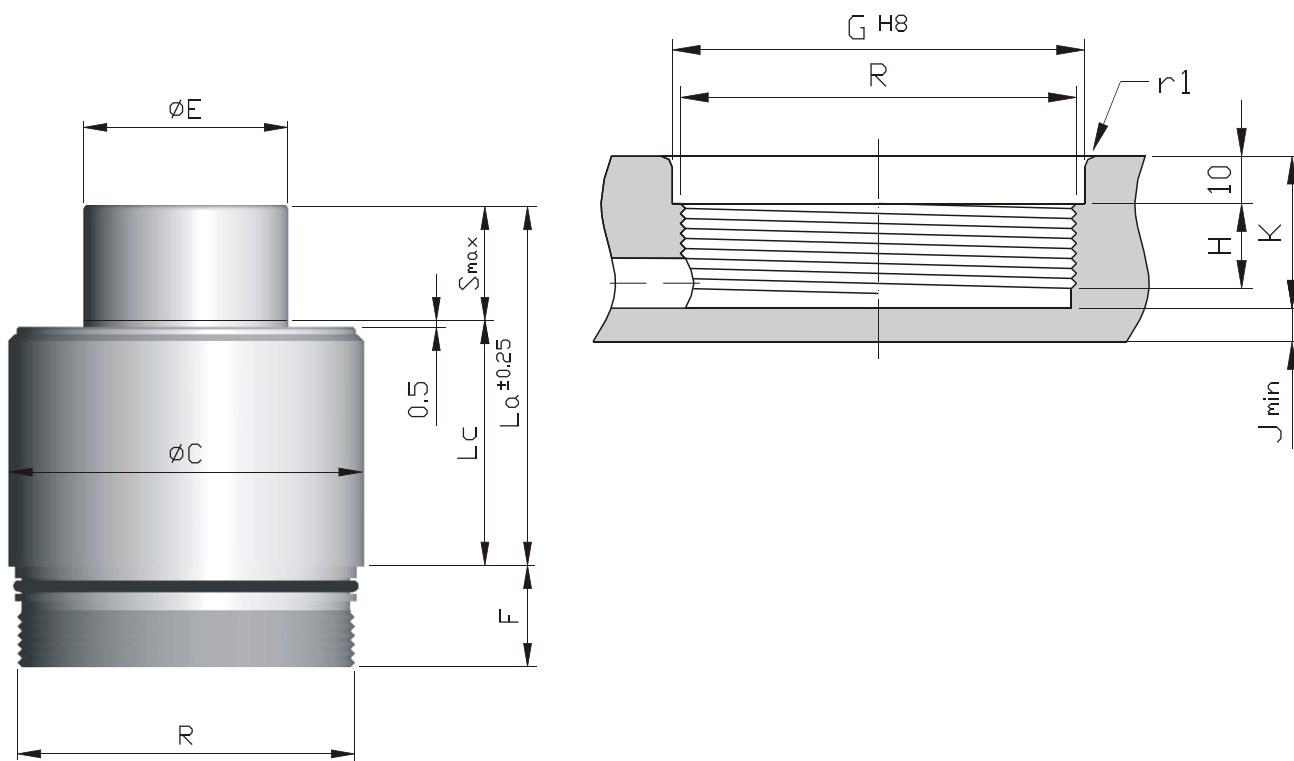
Do wykonania płyt zaleca się stosowanie dokładnie przetestowanych materiałów bez jakichkolwiek szczelin, pęknięć czy porowatości. Jeżeli chcielibyście Państwo skorzystać z naszej pomocy przy projektowaniu takich płyt chętnie służyliśmy pomocą techniczną.



SG-M gas springs for the collector plates in this section solve problems that an elastic organ could have in the transmission of force, that need considerable power and working strokes.

The gas springs are directly screwed into place on the plate, and they are connected by means of collector holes. They can thus transmit equal forces. Pressure system regulation is carried out by means a control panel, adapted to the plate.

The execution of various interconnected holes has to correspond with the calculated volume of gas necessary to avoid overpressure and guarantee a proper functioning.

In plate manufacture, ultrasonic tested materials without fissures and porosities should be used. If you wish, we can supply a project tank plate, in accordance with established standards in the field of pressure devices.



Model Model	S max	La mm	Lc mm	 Fa daN	 P bar	A cm ²	E	C	R	G	F	H	J	K
SG-M1000 x 25	25	78	53	1000	150	7,06	18	42	M36 x 2	39	22	17	10	32
SG-M1000 x 38	38	104	66											
SG-M1000 x 50	50	128	78											
SG-M1000 x 75	75	178	103											
SG-M1000 x 100	100	228	128											
SG-M2000 x 25	25	78	53	2000	150	12,56	30	54	M48 x 2	51	22	17	10	32
SG-M2000 x 38	38	104	66											
SG-M2000 x 50	50	128	78											
SG-M2000 x 75	75	178	103											
SG-M2000 x 100	100	228	128											
SG-M4500 x 25	25	78	53	4500	150	31,17	45	78	M74 x 2	75	22	17	10	32
SG-M4500 x 38	38	104	66											
SG-M4500 x 50	50	128	78											
SG-M4500 x 75	75	178	103											
SG-M4500 x 100	100	228	128											
SG-M7500 x 25	25	82	57	7500	150	50,26	60	100	M94 x 2	97	30	26	15	42
SG-M7500 x 38	38	108	70											
SG-M7500 x 50	50	132	82											
SG-M7500 x 75	75	182	107											
SG-M7500 x 100	100	232	132											

Uwaga:
Inne wymiary sprężyn dostępne na zapytanie.
Note:
Other dimensions available upon request.