

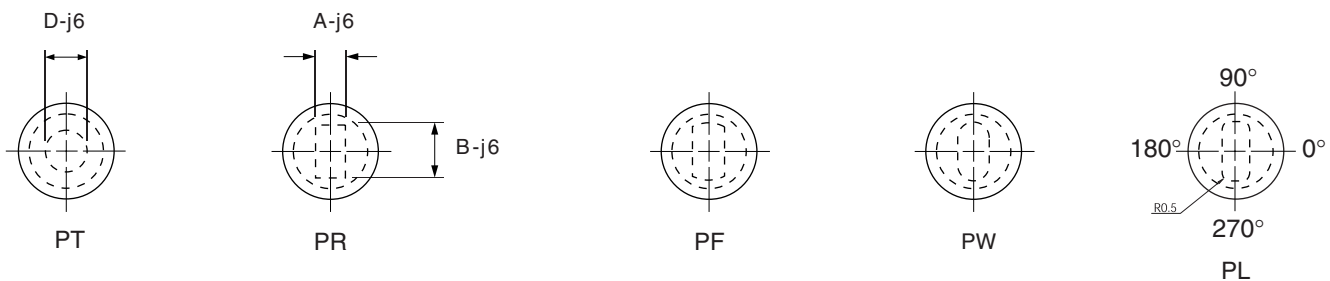
**Material** – Materiał I.3343 (M2)

**Heads** – Główka  $45 \pm 5$  RC

**Shank** – Trzon 60/63 RC

Symbol					Min		L								L1 std	L1 Alt	
					C	C1	D	50	56	60	63	71	80	90	100		
PT4	PR4	PW4	PF4	PL4	4	7	2.3	*	*	*	*	*	*	*		16	SPECIFY OKRESLIĆ
PT5	PR5	PW5	PF5	PL5	5	8	2.3	*	*	*	*	*	*	*		16	
PT6	PR6	PW6	PF6	PL6	6	9	2.3	*	*	*	*	*	*	*		16	
PT8	PR8	PW8	PF8	PL8	8	11	3.0	*	*	*	*	*	*	*		20	
PT10	PR10	PW10	PF10	PL10	10	13	4.8	*	*	*	*	*	*	*		20	
PT13	PR13	PW13	PF13	PL13	13	16	4.8	*	*	*	*	*	*	*		25	
PT16	PR16	PW16	PF16	PL16	16	19	5.5	*	*	*	*	*	*	*		25	
PT20	PR20	PW20	PF20	PL20	20	24	5.5	*	*	*	*	*	*	*		25	
PT25	PR25	PW25	PF25	PL25	25	29	5.5	*	*	*	*	*	*	*		25	
PT32	PR32	PW32	PF32	PL32	32	36	5.5	*	*	*	*	*	*	*		32	OKRESLIĆ

Location flats if required please specify as shown on page 57,58 - Płaszczyzny ustalające na życzenie (patrz str 57,58)



**Example Order** – Przykładowe zamówienie

6 off PT5 x 3.08 71

6 off PW16 x 12 x 8 x 80 L2 = 25

Non standard form lengths should be specified as eg: - Nie standardową długość końcówki tnącej proszę określić tak, jak w przykładzie:

eg: PW16(35)\* 12 x 8 x 80

Alternative shapes available see pages 54,55 – Inne kształty – patrz strony 54,55