



59±2HRC

Szczegółowy dobór średnicy d_2 zgodnie z wykresem na str. 10
See diagram on page 10 for precise selection of d_2 diameter

Typ Type						lepkość tworzywa / viscosity of plastic		
						wysoka high	średnia medium	niska poor
						masa wypraski / molding weight [gram]		
GTR 10-08	10	0,8	2,1	4	4	8	7	5
GTR 10-10	10	1	2,3	4	4	14	12	9
GTR 10-12	10	1,2	2,5	4	4	20	16	10
GTR 10-14	10	1,4	2,7	4	4	30	23	15
GTR 10-16	10	1,6	2,9	4	4	40	30	20
GTR 12-08	12	0,8	2,1	5	5	8	7	5
GTR 12-10	12	1	2,3	5	5	14	12	9
GTR 12-12	12	1,2	2,5	5	5	20	16	10
GTR 12-14	12	1,4	2,7	5	5	30	23	15
GTR 12-16	12	1,6	2,9	5	5	40	30	20
GTR 12-18	12	1,8	3,1	5	5	54	40	27
GTR 12-20	12	2	3,3	5	5	68	52	34
GTR 14-12	14	1,2	2,5	6	6	20	16	10
GTR 14-14	14	1,4	2,7	6	6	30	23	15
GTR 14-16	14	1,6	2,9	6	6	40	30	20
GTR 14-18	14	1,8	3,1	6	6	54	40	27
GTR 14-20	14	2	3,3	6	6	68	52	34
GTR 14-22	14	2,2	3,5	6	6	85	65	43
GTR 14-24	14	2,4	3,7	6	6	100	80	50

Wkładki te służą do wyprasek małych i średnich z płaską powierzchnią wtrysku. Można je stosować do wszystkich tworzyw termoplastycznych włącznie z wypełniaczami posiadającymi do 50% włókien szklanych.

For tunnel gating of small to medium-sized moldings along a flat separating plane. Usable for all thermoplastics including fillers up to 50% glass fibre.