



Szczegóły dobór średnicy d_2 zgodnie z wykresem na str. 10
See diagram on page 10 for precise selection of d_2 diameter

59±2HRC

Typ Type							lepkość tworzywa / viscosity of plastic		
							wysoka high	średnia medium	niska poor
	b_1	b_2	d_2	d_3	d_4	M	masa wypraski / molding weight [gram]		
GTE 10-08	10	8	0,8	2,1	4	4	8	7	5
GTE 10-10	10	8	1	2,3	4	4	14	12	9
GTE 10-12	10	8	1,2	2,5	4	4	20	16	10
GTE 10-14	10	8	1,4	2,7	4	4	30	23	15
GTE 10-16	10	8	1,6	2,9	4	4	40	30	20
GTE 12-08	12	10	0,8	2,1	5	5	8	7	5
GTE 12-10	12	10	1	2,3	5	5	14	12	9
GTE 12-12	12	10	1,2	2,5	5	5	20	16	10
GTE 12-14	12	10	1,4	2,7	5	5	30	23	15
GTE 12-16	12	10	1,6	2,9	5	5	40	30	20
GTE 12-18	12	10	1,8	3,1	5	5	54	40	27
GTE 12-20	12	10	2	3,3	5	5	68	52	34
GTE 14-12	14	12	1,2	2,5	6	6	20	16	10
GTE 14-14	14	12	1,4	2,7	6	6	30	23	15
GTE 14-16	14	12	1,6	2,9	6	6	40	30	20
GTE 14-18	14	12	1,8	3,1	6	6	54	40	27
GTE 14-20	14	12	2	3,3	6	6	68	52	34
GTE 14-22	14	12	2,2	3,5	6	6	85	65	43
GTE 14-24	14	12	2,4	3,7	6	6	100	80	50

Wkładki te służą do wyprasek małych i średnich z płaską powierzchnią wtrysku. Można je stosować do wszystkich tworzyw termoplastycznych włącznie z wypełniaczami posiadającymi do 50% włókien szklanych.

For tunnel gating of small to medium-sized moldings along a flat separating plane. Usable for all thermoplastics including fillers up to 50% glass fibre.