



59±2HRC

Szczegółowy dobór średnicy d_2 zgodnie z wykresem na str. 10
See diagram on page 10 for precise selection of d_2 diameter

Typ Type						lepkość tworzywa / viscosity of plastic		
						wysoka high	średnia medium	niska poor
						masa wypraski / molding weight [gram]		
GTM 10-05	10	5	0,5	3	3	4	4	3
GTM 10-07	10	5	0,7	3	3	6	5	4
GTM 10-09	10	5	0,9	3	3	12	9	7
GTM 10-11	10	5	1,1	3	3	17	14	9

Wkładki te służą do wyprasek małych o cienkich ściankach z płaską powierzchnią wtrysku. Wkładka ta nie posiada kalotki co umożliwia wtrysk detali z bardzo cienkimi ściankami. Dostępne są wkładki o średnicach punktu wtrysku od 0,5 do 1,1 mm. Można je stosować do wszystkich tworzyw termoplastycznych włącznie z wypełniaczami posiadającymi do 50% włókien szklanych.

For tunnel gating of small, thin-walled moldings. This gate insert possesses no calotte and is therefore suitable for very thin-walled moldings. Available gate diameters from 0,5 to 1,1 mm. Usable for all thermoplastics including fillers up to 50% glass fibre.