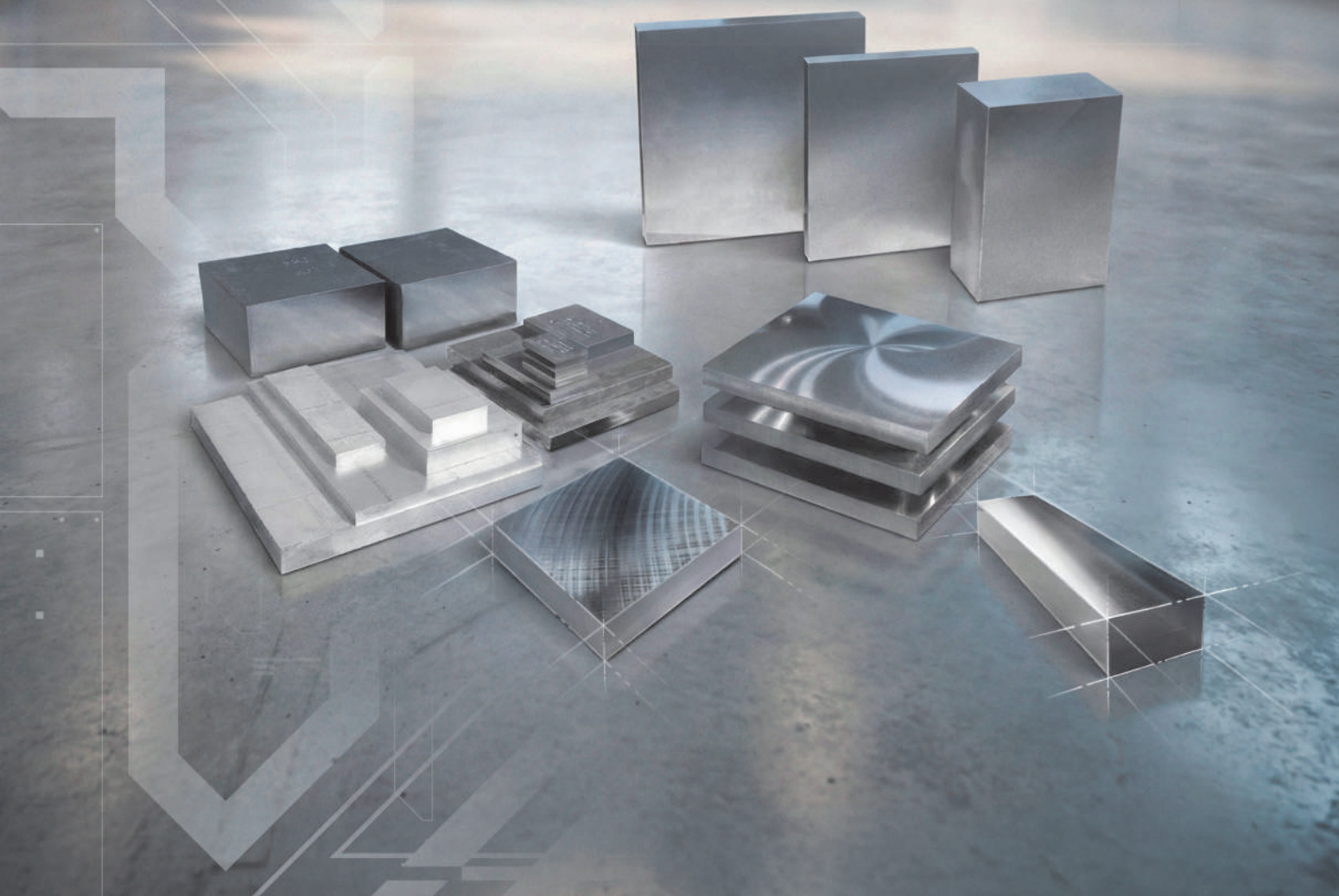
PRO PLASTICA

1

MATERIAŁY

Materials



Materiały – informacje ogólne

Materials – general information

Materiał *Steel type*	Zawartość procentowa pierwiastków stopowych *Chemical composition* [%]		Twardość *Hardness* [HB]	Wytrzymałość *Strength* [N/mm²]	Charakterystyka *Characteristics*	Zastosowanie *Applications*	Podsumowanie *Summary*
1.0570 (S355J2+N)	C	≤ 0,22	132–185	~ 550	Stal konstrukcyjna niestopowa, dobrze spawalna. Jeżeli spawalność jest niepotrzebna zalecamy 1.1730 – lepsza skrawalność mimo większej wytrzymałości. Polerowanie, trawienie, erodowanie, azotowanie, chromowanie na twardo – nie jest powszechnie stosowane. *Structural steel unalloyed, with good weldability.*	Stal stosowana na elementy konstrukcji stalowych oraz opraw tłoczników. Zastosowanie w narzędziowniach, formierniach i zakładach konstrukcji maszyn. *For common applications in mould, die, and jigs and fixtures construction*	Stal konstrukcyjna niestopowa, bardzo łatwa do spawania. *Non-alloy structural steel, very easy to weld.*
	Si	≤ 0,55					
	Mn	≤ 1,6					
1.1730 (C 45+S)	C	0,45	max. 190	~ 640	Stal konstrukcyjna niestopowa o doskonałej skrawalności. Stal płytko hartująca się, nadająca się do hartowania płomieniowego. Polerowanie, trawienie, erodowanie, azotowanie, chromowanie na twardo – nie jest powszechnie stosowane. *Tool steel unalloyed, suitable for flame hardening.*	Stal stosowana na elementy niehartowane, do narzędzi i konstrukcji stalowych oprawy tłoczników, płyty mocujące formy i ramy filtrów. *Unhardened parts for mould, die and jig construction or plates and frames for mould bases and die sets.*	Stal narzędziowa niestopowa, utwardzona ogniowo. *Non–alloy tool steel, heat treated.*
	Si	0,3					
	Mn	0,7					
1.2311 (40 CrMnMo7)	C	0,4	280–325	~ 1080	Stal narzędziowa stopowa. Charakteryzuje się dobrą polerowalnością, nadaje się do azotowania i fakturowania. Wytrzymałość rdzenia zmniejsza się wraz z rosnącą grubością płyty, przy grubości > 300 zaleca się 1.2738. *Tool steel alloyed, hardened and tempered, ideal for nitriding, suitable for polishing.*	Stal stosowana do form na płyty i wkładki formujące do tworzyw sztucznych i gumy o dużej wytrzymałości. Płyty kształtowe, wkładki oraz elementy konstrukcyjne maszyn o dużej wytrzymałości. Hartowanie niezalecane. *Cavity plates, inserts and high-strength machine parts.*	Stal narzędziowa stopowa, szczególnie odpowiednia do azotowania, polerowania. *Alloy tool steel, particularly suitable for nitriding and polishing.*
	Si	0,4					
	Mn	1,5					
	Cr	1,9					
	Mo	0,2					
1.2312 (40 CRMnMoS 8-6)	C	0,4	280–325	~ 1080	Stal narzędziowa stopowa i ulepszana na ciepło, dzięki dodatkowi siarki posiada najlepszą skrawalność również w stanie ulepszenia na ciepło. Wysoka stabilność kształtu. Trawienie, erodowanie – nie zaleca się. *Tool steel alloyed, hardened and tempered, ideal for nitriding, good machinability.*	Stal stosowana na korpusy do form wtryskowych i ciśnieniowych oraz opraw tłoczników o zwiększonych wymaganiach wytrzymałościowych. Obróbka elektroerozyjna i ponowne hartowanie nie jest zalecane. W przypadku podwyższonych wymagań odnośnie jakości warstwy wierzchniej zaleca się stosowanie materiału 1.2311. *Plates for mould bases and die sets with increased strength requirements.*	Stal narzędziowa stopowa, szczególnie odpowiednia do azotowania, łatwa w obróbce. *Alloy tool steel, particularly suitable for nitriding, easy to machine.*
	Si	0,4					
	Mn	1,5					
	Cr	1,9					
	Mo	0,2					
	S	0,06					

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez uprzedzenia. Zawsze sprawdzaj aktualność katalogu na stronie www.proplastica.pl
We reserve the right to amend this catalogue without notice. Always check www.proplastica.pl for latest updates.

Materiały – informacje ogólne

Materials – general information

Materiał *Steel type*	Zawartość procentowa pierwiastków stopowych *Chemical composition* [%]		Twardość *Hardness* [HB]	Wytrzymałość *Strength* [N/mm²]	Charakterystyka *Characteristics*	Zastosowanie *Applications*	Podsumowanie *Summary*
1.2738 (40CrMnNiMo 8-6-4)	C	0,4	280–325	~ 1080	Stal narzędziowa stopowa o niewielkiej zawartości siarki. Jest dostarczana w stanie ulepszonym cieplnie. Dzięki zawartości Ni uzyskana jest równomierna wytrzymałość przy największych gabarytach. Charakteryzuje się dobrą polerowalnością. Nadaje się do azotowania, polerowania, trawienia. Doskonała do fakturowania powierzchniowego. *Tool steel hardened and tempered, uniform strength even in plates and bars with larger dimensions, suitable for polishing and nitriding.*	Duże płyty kształtowe, formy do zderzaków, tablic przyrządów, obudów formy. Dalsze hartowanie niezalecane. *Large cavity plates with deep cavities for items such as bumpers and dashboards.*	Stal narzędziowa hartowana, o równomiernej wytrzymałości dla większych wymiarów, polerowanie i azotowanie możliwe. *Hardened tool steel, with uniform strength for larger dimensions, polishing and nitriding possible.*
	Me	1,5					
	Cr	1,9					
	Mo	0,2					
	Ni	1,1					
	Si	0,3					
1.2738HH (26MnCrNiMo6-5-4)	C	0,26	310–385	~ 1175	Stal narzędziowa stopowa. Charakterystyka jak w materiale 1.2738 w formach o dużych wymaganiach wytrzymałościowych. Dalsze hartowanie niezalecane. *Steel for plastic moulds modified, hardened and tempered, good polishability and excellent grainability, high thermal conductivity and wear resistance.*	Stal stosowana w formach o dużych wymaganiach wytrzymałościowych. Dalsze hartowanie niezalecane. *Cavity plates without dimension restrictions, with deep cavities and high core load.*	Stal do formowania tworzyw sztucznych modyfikowana, hartowana, dobrze polerowalna i o najlepszej ziarnistości, o wysokiej przewodności cieplnej i odporności na zużycie. *Modified, hardened, easily polishable plastic molding steel with the best grain size, high thermal conductivity, and wear resistance.*
	Mn	1,45					
	Cr	1,25					
	Mo	0,5					
	Ni	1,05					
	V	0,12					
1.2767 (45NiCrMo16)	C	0,45	max. 280	~ 830	Stal narzędziowa stopowa ze stopu niklu o umiarkowanej możliwości obróbki. Bardzo duża wytrzymałość na ściskanie i zginanie. Bardzo duża wiązkość i odporność na obciążenia dynamiczne) oraz dobra hartowność skrośna, także w przypadku dużych przekrojów. Dostarczana w stanie zmiękczonym. Hartuje się na wskroś do twardości 56HRC. Bardzo dobra polerowalność. Nadaje się do fakturowania, trawienia, erodowania i azotowania. *Steel for through hardening alloy, suitable for polishing, with high resistance to pressure and good flexural strength.*	Wymagające płyty kształtowe i wkładki o wysokich wymaganiach odnośnie warstwy wierzchniej (polerowanie na wysoki połysk). Wkładki do wybijania (wytłaczania), wkładki do obróbki plastycznej oraz wkładki gnące do szczególnie wysokiej wytrzymałości na ściskanie i zginanie. *High–performance cavity plates and inserts, cutting and bending inserts for high compressive loads.*	Stal hartowana na wskroś stopowa, polerowalna o wysokiej wytrzymałości na ściskanie i zginanie *Through–hardened alloy steel, polishable, with high compressive and bending strength.*
	Si	0,25					
	Mn	0,4					
	Cr	1,35					
	Mo	0,25					
	Ni	4					

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez uprzedzenia. Zawsze sprawdzaj aktualność katalogu na stronie www.proplastica.pl
We reserve the right to amend this catalogue without notice. Always check www.proplastica.pl for latest updates.

Materiały – informacje ogólne

Materials – general information

Materiał *Steel type*	Zawartość procentowa pierwiastków stopowych *Chemical composition* [%]		Twardość *Hardness* [HB]	Wytrzymałość *Strength* [N/mm²]	Charakterystyka *Characteristics*	Zastosowanie *Applications*	Podsumowanie *Summary*
1.2316 (X 38 CrMo16)	C Cr Mo	0,36 16 1,2	280–325	950–1100	Stal narzędziowa odporna na korozję, wysokostopowa, polerowalna, ulepszana na ciepło. Do polerowania o wysokim połysku polecamy stal hartowaną skośnie 1.2767. Polerowanie, trawienie, erodowanie – jest możliwe. *Tool steel hardened and tempered, corrosion resistant, polishable, high–alloy.*	Stosowana na formy do obróbki tworzywa sztucznego działającego korodująco. *Cavity plates and machine parts.*	Stal narzędziowa hartowana, odporna na korozję, polerowalna, wysokostopowa. *Hardened tool steel, corrosion resistant, polishable, high alloy.*
Toolox 44	C Si Mn Mo Cr s	~ 0,30 ~ 1,1O ~ 0,80 ~ 0,80 ~ 1,40 ~ 0,003	~ 450	~ 1300	Stal narzędziowa stopowa, dostarczana w stanie ulepszonym cieplnie. Bardzo dobra obrabialność i polerowalność. Nadaje się do spawania, fakturowania, azotowania i obróbki elektroerozyjnej. *Tool steel delivered in quenched and tempered condition. Good forwelding, etching, polishing, nitriding and EDM. High impact toughness and very low residual stresses to achieve good dimensional stability after machining.*	Stosowana do form na tworzywa i gumę. Dalsze hartowanie nie zalecane. *Suitable in moulding applications, in rubber moulding and for engineering components be used in cold stamping dies. Additional hardening not recommended.*	Stal narzędziowa stopowa, dostarczana w stanie ulepszonym cieplnie bardzo dobra obrabialność i polerowalność. *Alloy tool steel, supplied in a heat–treated condition, very good machinability and polishability.*
1.2083 (X40Cr14)	C Si Mn Cr	0,4 0,4 0,3 13	max. 240	~ 780	Stal hartowana wskrośnie o niskiej podatności na korozję i wypaczanie. Najlepsze właściwości do polerowania na wysoki połysk, a także o dobrej fotowytrawialności, skrawalności, wysokiej odporności na ścieranie i wysokim stopniu zachowywania dokładnych wymiarów. Azotowanie, chromowanie na twardo – nie jest powszechnie stosowane. *Steel for through hardening low corrosion, high–alloy.*	Stal stosowana na płyty kształtowe i wkładki do obróbki chemicznie agresywnych tworzyw sztucznych. Dzięki świetnej polerowalności nadaje siędo wyrobów optycznych i medycznych. *Cavity plates and inserts for the processing of plastics, mainly for the processing of corrosive plastics.*	Stal hartowana na wskroś, niskokorozyjna, wysokostopowa. *Through-hardened, low-corrosion, high-alloy steel.*
1.2083ESR (X40Cr14)	C Si Mn Cr	0,4 0,4 0,3 13	max. 240	~ 780	Stal narzędziowa wysokostopowa, odporna na korozję. Dostarczana w stanie zmiękczonym. Hartuje się na wskroś do twardości ok. 55HRC. Wysoka polerowalność. Azotowanie, chromowanie na twardo – nie jest powszechnie stosowane. *Steel for through hardening low corrosion, suitable for mirror polishing, electro–slag remelted, high–alloy,*	Stal stosowana na płyty i wkładki formujące do form wtryskowych, do przetwórstwa tworzyw agresywnych chemicznie. *Cavity plates and inserts for the processing of plastics, mainly for the processing of corrosive plastics.*	Stal hartowana na wskroś, niskokorozyjna, wysoce polerowalna. *Through–hardened steel, low corrosion, highly polishable.*

Materiały – informacje ogólne

Materials – general information

Materiał *Steel type*	Zawartość procentowa pierwiastków stopowych *Chemical composition* [%]		Twardość *Hardness* [HB]	Wytrzymałość *Strength* [N/mm²]	Charakterystyka *Characteristics*	Zastosowanie *Applications*	Podsumowanie *Summary*
1.2085 (X33 CrS 16)	C	0,33	280–325	~ 1080	Stal narzędziowa wysokostopowa, odporna na korozję, o dobrej skrawalności dzięki domieszce siarki Si. Polerowanie, trawienie, erodowanie, azotowanie, chromowanie na twardo – nie jest powszechnie stosowane. *Tool steel pre–hardened, corrosion resistant, good machinability, high–alloy.*	Stal stosowana na obudowy oraz płytki i wkładki formujące do form wtryskowych do przetwórstwa tworzyw agresywnych chemicznie. Dalsze hartowanie nie jest zalecane. *Plates for corrosion resistant mould bases and die sets, moulds for processing corrosive plastics.*	Stal narzędziowa wstępnie utwardzona, odporna na korozję, łatwa w obróbce, wysokostopowa *Pre–hardened tool steel, corrosion resistant, easy to machine, high alloy.*
	Si	0,3					
	Mn	0,8					
	Cr	16					
	S	0,06					
	Ni	0,3					
1.2343 (X 37 CrMoV 5-1)	C	0,38	max. 230	~ 780	Stal narzędziowa wysokostopowa, do pracy na gorąco. Dostarczana w stanie zmiękczonym. Hartuje się na wskroś do twardości ok. 54HRC. Stal podatna na korozję, podczas obróbki uważać na ciągłą ochronę antykorozyjną (zwłaszcza przy erodowaniu). *Hot-work steel high-alloy.*	Stal stosowana na płyty i wkładki formujące do form wtryskowych i ciśnieniowych na metale lekkie. *Cavity plates and inserts for plastic injection moulds.*	Stal do obróbki na gorąco, wysokostopowa *High–alloy steel for hot working.*
	Si	1					
	Mn	0,4					
	Cr	5,3					
	Mo	1,2					
	V	0,4					
1.2343ESR (X 37 CrMoV 5-1)	C	0,38	max. 230	~ 780	Stal narzędziowa wysokostopowa, do pracy na gorąco. Dostarczana w stanie zmiękczonym. Hartuje się na wskroś do twardości ok. 54HRC. Nadaje się bardzo dobrze do polerowania na wysoki połysk. *Hot–work steel suitable for mirror polishing, electro-slag remelted, high-alloy.*	Stal stosowana na płyty i wkładki formujące do form wtryskowych i ciśnieniowych na metale lekkie. *Cavity plates and inserts for die casting (Al, Mg, Zn etc.) J and injection moulds.*	Stal do obróbki na gorąco, wysoce polerowalna, przetapiana elektrożużlowo. *Hot–work steel, highly polishable, electro–slag remelted.*
	Si	1					
	Mn	0,4					
	Cr	5,3					
	Mo	1,2					
	V	0,4					
1.2344 (X 40 CrMoV 5-1)	C	0,4	max. 230	~ 780	Wysokostopowa stal na narzędzia do pracy na gorąco, wysoka żarowytrzymałość oraz bardzo dobra przewodność cieplna. Odporna na zużycie w podwyższonych temperaturach. Hartuje się na wskroś do twardości ok. 56HRC. Polerowanie, trawienie, erodowanie, azotowanie – jest możliwe, chromowanie na twardo – w szczególnych przypadkach. *Hot–work steel high–temperature resistant, high temperature wear resistant, excellent thermal conductivity, high–alloy.*	Materiał standardowy do narzędzi przeznaczonych do pracy na gorąco, narzędzi wytłaczanych, matryc, narzędzi do obróbki tworzyw sztucznych. *Standard materiał for hot–work tools, extrusion moulds, dies, moulds for plastic processing.*	Stal do obróbki na gorąco, odporna na ciepło, odporna na zużycie cieplne, bardzo dobra przewodność cieplna, wysokostopowa. *Hot–work steel, heat–resistant, resistant to thermal wear, very good thermal conductivity, high-alloy.*
	Si	1					
	Cr	5,3					
	Mo	1,4					
	V	1					

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez uprzedzenia. Zawsze sprawdzaj aktualność katalogu na stronie www.proplastica.pl
We reserve the right to amend this catalogue without notice. Always check www.proplastica.pl for latest updates.

Materiały – informacje ogólne

Materials – general information

Materiał *Steel type*	**Zawartość Zawartość procentowa pierwiastków stopowych** *Chemical composition* **[%]**		**Twardość** *Hardness* **[HB]**	**Wytrzymałość** *Strength* **[N/mm²]**	**Charakterystyka** *Characteristics*	**Zastosowanie** *Applications*	**Podsumowanie** *Summary*
1.2344ESR (X 40 CrMoV 5-1)	C	0,4	max. 230	~ 780	Stal narzędziowa wysokostopowa, do pracy na gorąco. Odporna na zużycie w podwyższonych temperaturach. Hartuje się na wskroś do twardości ok. 56HRC. Bardzo dobra przewodność cieplna. Polerowanie, trawienie, erodowanie, azotowanie – jest możliwe, chromowanie na twardo – w szczególnych przypadkach. *Hot-work steel suitable for mirror polishing, electro-slag remelted, high-alloy.*	Stal stosowana na matryce oraz wkładki formujące do form wtryskowych i ciśnieniowych na metale lekkie. *Standard materiał for hot–work tools, extrusion moulds, dies, moulds for plastic processing.*	Stal do obróbki na gorąco, wysoce polerowalna, przetapiana elektrożużlowo. *Hot–work steel, highly polishable, electro–slag remelted.*
	Si	1					
	Cr	5,3					
	Mo	1,4					
	V	1					
1. 2714 (55 NiCrMoV7)	C	0,56	max. 250	~ 850	Stal narzędziowa stopowa. Do pracy na gorąco. Hartuje się na wskroś do twardości ok. 43HRC. Trawienie, erodowanie, azotowanie, chromowanie na twardo – jest możliwe. *Steel for through hardening good high–temperature resistance and toughness.*	Stal stosowana na narzędzia do kucia i wytłaczania na gorąco o dużej odporności na odpuszczanie i obciążenia dynamiczne oraz płyty formujące do form ciśnieniowych. *Extrusion dies, hot–forging tools, dies for processing tin, lead and zinc alloys.*	Stal hartowana na wskroś, dobra odporność na ciepło i wytrzymałość *Through–hardened steel, good heat resistance and strength.*
	Cr	1,1					
	Mo	0,5					
	Ni	1,7					
	V	0,1					
1.2714HH (55 NiCrMoV7)	C	0,56	370–415	~ 1360	Stal narzędziowa stopowa, do pracy na gorąco. Dostarczana w stanie ulepszonym cieplnie 370–415HB. Trawienie, erodowanie, azotowanie, chromowanie na twardo – jest możliwe. *Steel for through hardening hardened and tempered, good high–temperature resistance and toughness.*	Stal stosowana na wkładki kształtowe, rdzenie i elementy przesuwne do form ciśnieniowych (Al, Mg, Zn itd.) oraz narzędzi z tworzyw sztucznych. *Mould inserts, cores and slides for injection moulds.*	Stal hartowana na wskroś, dobra odporność na ciepło i wytrzymałość. *Through–hardened steel, good heat resistance and strength.*
	Cr	1,1					
	Mo	0,5					
	Ni	1,7					
	V	0,1					
1.2379 (X 153 CrMoV)	C	1,53	max. 255	~ 850	Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno o umiarkowanej skrawalności. Niezwykle odporna na zużycie oraz w niewielkim stopniu podatna na wypaczanie. Dobrze zachowuje dokładne wymiary, dobra wiązkość. Hartuje się na wskroś do twardości ok. 62HRC. Azotowanie, powlekanie, erodowanie, utwardzanie na twardo, trawienie – jest możliwe. *Steel for through hardening wear-resistant, high-alloy cold-work steel.*	Stal stosowana na matryce, stemple, płyty i wkładki formujące o podwyższonej odporności na ścieranie. *Cavity plates and inserts as well as wear plates and cutting dies with increased wear resistance.*	Stal hartowana na wskroś, stal odporna na zużycie do obróbki na zimno, wysokostopowa. *Through-hardened steel, wear-resistant steel for cold working, high-alloy.*
	Si	0,3					
	Me	0,35					
	Cr	12					
	Mo	0,8					
	V	0,8					

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez uprzedzenia. Zawsze sprawdzaj aktualność katalogu na stronie www.proplastica.pl
We reserve the right to amend this catalogue without notice. Always check www.proplastica.pl for latest updates.

Materiały – informacje ogólne

Materials – general information

Materiał *Steel type*	Zawartość procentowa pierwiastków stopowych *Chemical composition* [%]		Twardość *Hardness* [HB]	Wytrzymałość *Strength* [N/mm²]	Charakterystyka *Characteristics*	Zastosowanie *Applications*	Podsumowanie *Summary*
1.2842 (90 MnCrV 8)	C	0,9	max. 230	~ 780	Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno. Charakteryzuje się dużą hartownością i znaczną twardością jak również małym odkształceniem wymiarów i kształtu po obróbce cieplnej. Erodowanie i chromowanie na twardo – jest możliwe. *Steel for through hardening dimensional stability and high hardenability, wear-resistant, cold-work steel with very good machinability.*	Stal stosowana do wyrobu narzędzi odpornych na ścieranie, wrzeciona, sprawdziany, formy do wytłaczania części z mas plastycznych. *Cavity plates, inserts exposed to abrasive stress, cutting punches, wear plates, cutting dies and guiding plates, guiding rails.*	Stal hartowana na wskroś, stabilna wymiarowo o wysokiej hartowności, odporna na zużycie, stal do obróbki na zimno, bardzo łatwa w obróbce. *Through-hardened steel, dimensionally stable with high hardenability, wear–resistant, cold-workable steel, very easy to machine.*
	Si	0,2					
	Mn	2					
	Cr	0,4					
	V	0,1					
1.2210 (115 CrV 3)	C	1,18	max. 220	~ 750	Stal narzędziowa do pracy na zimno, stopowa chromowo–wanadowa o wysokiej odporności na ścieranie. Polerowanie, trawienie, erodowanie, azotowanie, chromowanie na twardo – nie jest powszechnie stosowane. *Cold–work steel alloyed, wear resistant.*	Stal stosowana na mate elementy toczne, kolki formujące otwory, stemple i narzędzia grawerskie. *Core pins, punches, small turned parts.*	Stal do obróbki na zimno, stopowa, odporna na zużycie *Cold-work steel, alloyed, wear-resistant.*
	Si	0,25					
	Mn	0,3					
	Cr	0,7					
	V	0,1					
7022 (Al Zn5 Mg3 Cu)	Cu	0,8	160-170	~ 550	Utwardzony stop aluminium o wysokich właściwościach wytrzymałościowych, porównywalnych do stali konstrukcyjnych. Bardzo dobra przewodność cieplna. Stop aluminium stosowany do obróbki skrawaniem i elektroerozyjnej. *Hardened aluminum alloy with high strength properties.*	Stosowany do obróbki głębokich wybrań, do budowy formy wtryskowych, ciśnieniowych i rozdmuchowych, elementów tłoczników, części maszyn, narzędzi przemysłowych. *Aluminum alloy used for machining and electrical discharge machining.*	Utwardzony stop aluminium o wysokich właściwościach wytrzymałościowych. *Hardened aluminum alloy with high strength properties.*
	Si	0,5					
	Fe	0,5					
	Me	0,3					
	Mg	3,1					
	Cr	0,2					
	Zn	4,8					
	Ti	0,2					
7075 (AlZn5,5MgCu)	Cu	1,6	130–160	~ 540	Utwardzony stop aluminium o wysokich właściwościach wytrzymałościowych, porównywalnych do stali konstrukcyjnych. Bardzo dobra przewodność cieplna. Stop aluminium stosowany do obróbki skrawaniem i elektroerozyjnej. *Aluminium zinc alloy high–strength, hardened.*	Stosowany na formy rozdmuchowe, wtryskowe, formy na tworzywa piankowe, płyty, podstawy, głowice prowadzące i stemplowe w tłocznikach i wykrojnikach. *Plates for mould bases and die sets with increased strength requirements.*	Stop aluminium i cynku o wysokiej wytrzymałości, hartowany. *High-strength aluminum and zinc alloy, hardened.*
	Si	0,4					
	Fe	0,5					
	Mn	0,3					
	Mg	2,5					
	Cr	0,23					
	Zn	5,6					
	Ti	0,2					
7021 (AlZn5,5Mg1,5)	Cu	≤ 0,25	~ 121	320–380	Stop aluminium którego głównymi dodatkami stopowymi są cynk i magnez. Stop jest odporny na korozję, bardzo dobrze nadaje się do obróbki skrawaniemi anodowania technicznego oraz twardego. *Aluminum alloy whose main alloying elements are zinc and magnesium.*	Produkcja narzędzi, produkcji form, modelarstwa, płyt transferowych, podstawowych płyt stołowych i montażowych, części robotów, narzędzi do formowania wtryskowego, technologii obronnych. *Tool production, mold making, modeling, transfer plates, base plates.*	Stop aluminium odporny na korozję. *Corrosion–resistant aluminum alloy.*
	Si	≤ 0,25					
	Fe	≤ 0,25					
	Mn	≤ 0,40					
	Mg	1,20-1,80					
	Cr	≤ 0,05					
	Ze	5,00-6,00					
	Ti	≤ 0,10					

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez uprzedzenia. Zawsze sprawdzaj aktualność katalogu na stronie www.proplastica.pl
We reserve the right to amend this catalogue without notice. Always check www.proplastica.pl for latest updates.

Odprężanie cieplne płyt

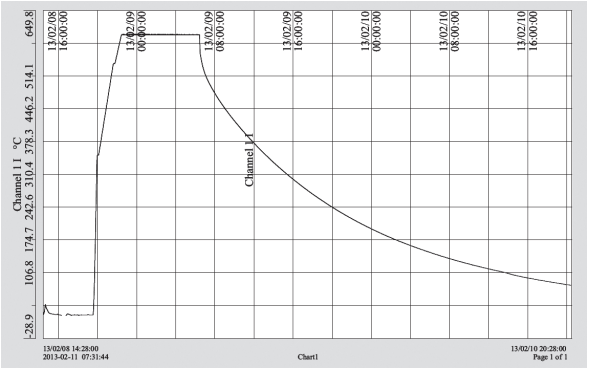
Material stress relieving

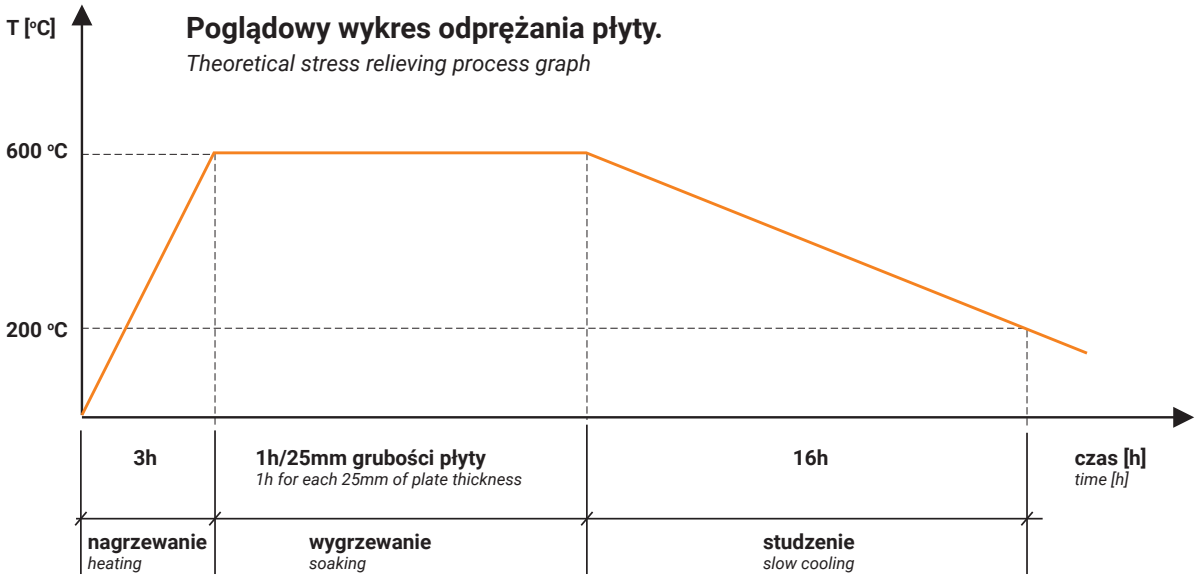
Stal z Europy Zachodniej, odprężona cieplnie (po cięciu) w PROPLASTICA gwarantuje najwyższą jakość

Steel from Western Europe, stress relieved (after cutting) in house by PROPLASTICA guarantees high quality

Rzeczywisty wykres z pieca procesu odprężania płyt

Original stress relieving process example





Poglądowy wykres odprężania płyty.

Theoretical stress relieving process graph

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez uprzedzenia. Zawsze sprawdzaj aktualność katalogu na stronie www.proplastica.pl

We reserve the right to amend this catalogue without notice. Always check www.proplastica.pl for latest updates.